



## SPÉCIFICATIONS

Aluminium **AL**  
anodisé, en couleur naturelle **EL**

Goupilles / rondelles de charnière  
Acier inox 304

Roulement à friction  
Plastique

auto-lubrification  
résistant aux températures de -40 °C à +90 °C

## DONNÉES TECHNIQUES

Les charges maximales applicables aux charnières articulées spécifiées ci-dessous sont valables pour les utilisations standard et servent d'orientation pour les applications différentes. Les forces résultantes entraînent une légère déformation élastique, qui peut être compensée à l'aide des différentes options de réglage, si nécessaire.

## CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

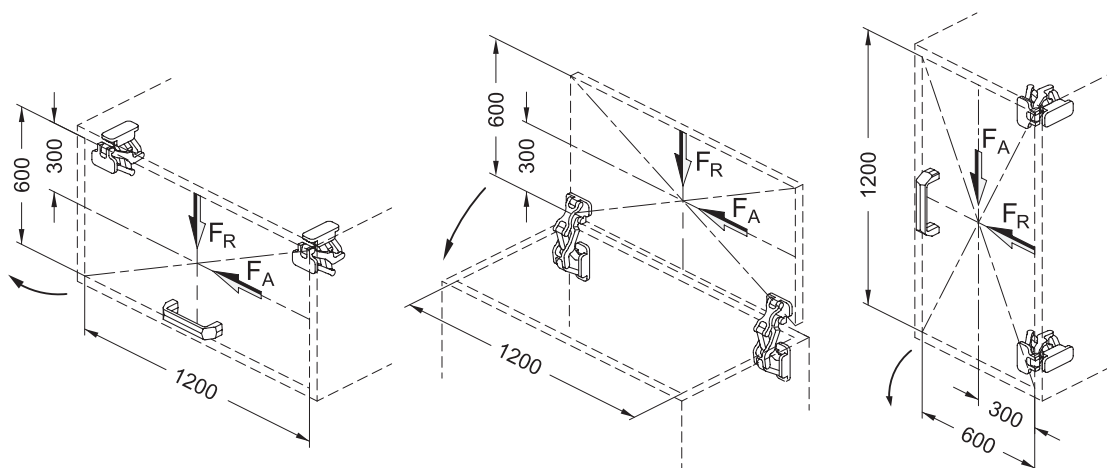
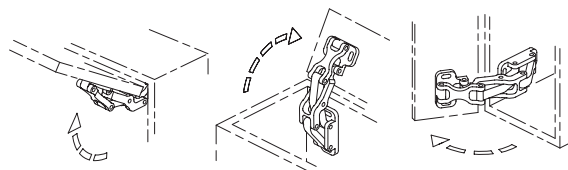
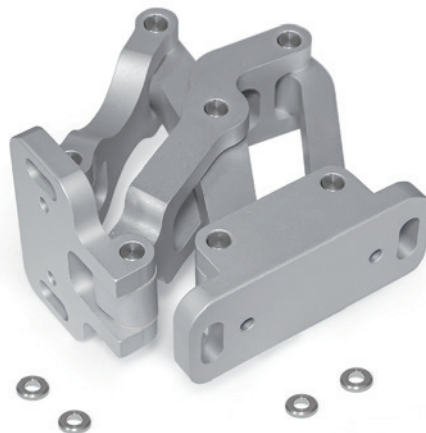
Installée à l'intérieur des battants, trappes et portes, la charnière articulée GN 7243 permet de gagner de la place et d'assurer une protection contre le vandalisme. La charnière a un angle d'ouverture maximum de 120°, facilitant l'accessibilité et la rendant idéale pour les vantaux de porte d'épaisseur moyenne.

L'utilisation de ce type de charnière laisse les parties extérieures du boîtier exemptes de fixations non adaptées au modèle ou devant absolument être évitées pour permettre un nettoyage rapide et facile.

Les charnières articulées sont généralement employées par paires. Pour les charges plus importantes, par exemple celles des portes de grande taille, elles peuvent être fournies avec des charnières supplémentaires. Quatre rondelles renforcées sont fournies et peuvent être utilisées avec les vis de montage de taille de filetage M6.

## SUR DEMANDE

- autres finitions / couleurs
- autres brides de fixation
- autres angles d'ouverture
- autre épaisseur de paroi max.
- autre mouvement de levage



## Essais de résistance

## Description

GN 7243-75

## Sollicitation Axiale

## FA [N]

650

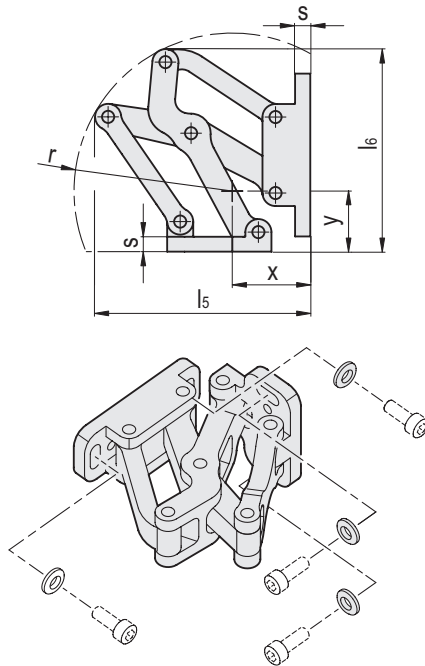
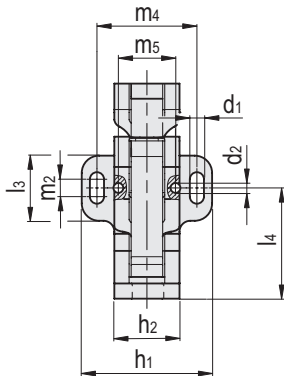
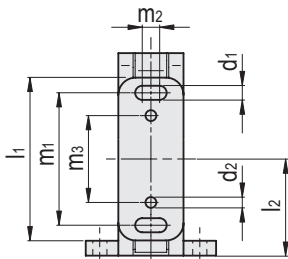
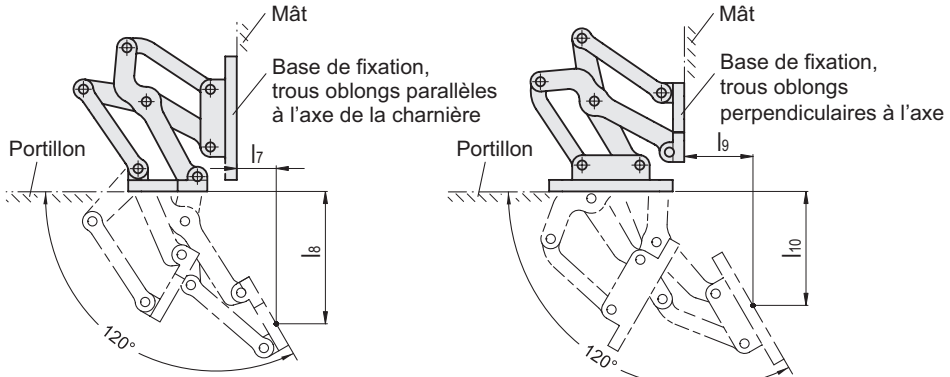
## Sollicitation Radiale

## Fr [N]

750

**MONTAGE ET TYPES DE CHARNIÈRES**

Les charnières articulées peuvent être installées sur le boîtier, fentes des brides de montage perpendiculaires ou parallèles à l'axe de la charnière. Il en résulte les deux types de pivots décrits.



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

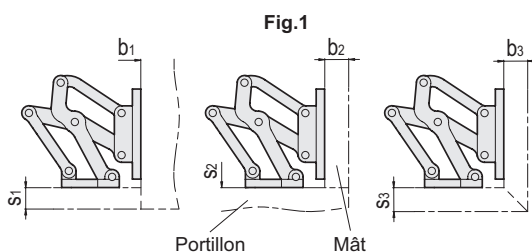
Code	Description	h1	l1	l2	d1	d2	h2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	l10	m1	m2	m3	m4	m5	r	s	x	y	Δ
GN.72430	GN 7243-AL-75-EL	60	75	44.5	6.5	4	30	30	51	99	93.3	24	80.4	41.7	69.3	61	8	40	46	28	73	7	36	28	295

## VARIANTES DE DESIGN

Les portes, battants et trappes peuvent être montés en saillie ou en biais. Pour les constructions en tôle, les épaisseurs de paroi et les tailles de courbure maximales ci-dessous dépendent de chaque type d'installation.

- Bride de fixation montée sur le boîtier, à fentes parallèles à l'axe de la charnière (voir fig.1).
- Bride de fixation montée sur le boîtier, à fentes perpendiculaires à l'axe de la charnière (voir fig.2).

Les variantes de conception illustrées représentent des conditions d'installation standard. Si la position d'installation de la charnière est modifiée ou si l'une des deux épaisseurs de paroi s ou b est inférieure, les dimensions maximales admissibles changent indépendamment les unes des autres. Dans certains cas, cela permet de travailler avec des épaisseurs de paroi plus importantes que celles spécifiées pour cette même taille de charnière. Une simple vérification de la conception par l'intermédiaire de CAD ou d'une configuration test est donc recommandée.



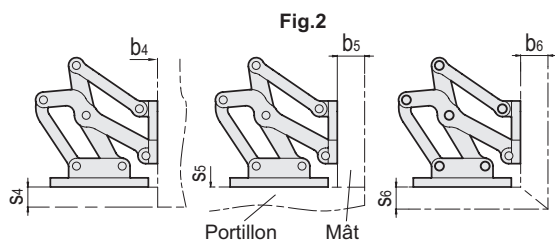
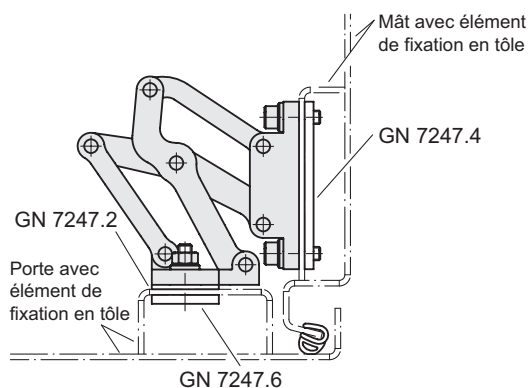
Description	s1 max.	b1	s2	b2 max.	s3 max.	b3 max.
GN 7243-75	24	1 ... ∞	1 ... ∞	20	20	20

## OPTIONS DE RÉGLAGE ET DE FIXATION

Les charnières articulées peuvent être ajustées sur trois plans pendant l'installation. Cela permet par exemple de régler les tolérances ou d'établir les forces de compression requises par les joints.

Le réglage peut être effectué sur deux plans grâce aux fentes parallèles ou perpendiculaires des brides de montage. Sur le troisième plan, il est possible de procéder à des corrections de position en utilisant des plaques d'écartement en acier inox GN 7247.2 (voir page -).

Plaques en acier inox avec trous taraudés GN 7247.4 (voir page -) ainsi que plaques en acier inox avec tiges filetées GN 7247.6 (voir page -) sont également disponibles pour fixer les charnières. Ces dernières peuvent être soudées ou insérées dans la paroi depuis l'extérieur et fixées en position. Les trous d2 servent à loger les goupilles de tension ou de positionnement, facilitant le positionnement de la charnière. Cela empêche également les rotations inopinées ou les glissements face à une charge. Les goupilles ne peuvent pas être retirées pour être réglées ultérieurement.



Description	s4 max.	b4	s5	b5 max.	s6 max.	b6 max.
GN 7243-75	20	1 ... ∞	1 ... ∞	24	20	20

